**湖北天之元科技有限公司**

**招**

**标**

**文**

**件**

**项目名称：湖北天之元科技有限公司**

**2024年度高效纳米棒销式研磨机项目**

**项目编号：TYA202408086**

**招标文件制定日期：2024年 09 月 02 日**

# 第一章 招标项目概述

根据《中华人民共和国招标投标法》等有关法律法规规定，本次招标项目已具备招标条件，湖北天之元科技有限公司**2024年度高效纳米棒销式研磨机需求**项目将以**公开招标**方式进行招标采购。请各方仔细、全面阅读并理解本标书内容及要求，谨慎按标书要求编制相关的投标资料，本着自愿、合作及诚信原则参与本次项目竞标。

1.招标项目名称：**2024年度高效纳米棒销式研磨机需求**项目

2.项目编号：**TYA202408086**

3.项目招标方：湖北天之元科技有限公司

4.招标文件获取时间为：**2024年09月02日-2024年09月09日**

5.招标文件获取方式: **招标公告中获取**

6.投标文件接收方式：邮件接收。 截止时间为：**2024年09月09日12:00**前，对于逾期提交的投标文件不予受理。

7.开标时间：**2024年09月10日14:00分**

8.招标联络信息：

招标人：湖北天之元科技有限公司

技术咨询联系人：**范贤交：18676965381（先生）**

投 标 联 系 人：**罗素玲：13751507085（女士）**

地 址：广东省东莞市清溪镇青滨东路128号天元股份

**监督、投诉邮箱投诉：z**xw@gdtengen.comluosuling@gdtengen.com

# 第二章 投标人须知

**本前附表是对 “投标人须知”的具体补充和修改，如有不一致，应以本前附表为准。**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **条款名称** | **编列内容** |
| 1 | 需求内容 | **2024年度高效纳米棒销式研磨机需求**详见“采购项目要求” |
| 2 | 招标人 | 合同签约主体：**湖北天之元科技有限公司**  |
| 3 | 项目名称及编号 | 项目名称：**2024年度高效纳米棒销式研磨机需求**项目编号：**TYA202408086**  |
| 4 | 实施地点 | **湖北省黄石市浠水经济开发区散花工业园滨江五路2号** |
| 5 | 合同周期 | **框架合同** |
| 6 | 质保期要求 | **按招标文件-“采购项目要求”** |
| 7 | 招标方式 | **公开招标** |
| 8 | 招标文件的澄清 | 所有需要澄清的疑问应于**2024年 09 月 09日12:00**前**电话方式**联系招标联系人。招标人将会在 **2024年 09月 10日12:00前澄清**。投标人应仔细阅读和检查招标文件的全部内容。如发现缺页或附件不全，应及时向招标人提出，以便补齐。 |
| 9 | 投标文件形式/份数 | **正本1份**。注：所有文件资料页码按照顺序编排，并在每页清晰标注页码，不得漏页。 |
| 10 | 标书投递 | **投递方式：投递到以下邮箱****Tender@gdtengen.com**  注：1.投递时应备注公司名称、项目名称、项目编号等信息；2.将标书签名版扫描及发报价表电子版发到邮箱。 |
| 12 | 报价单位 | 台 |
| 12 | 投标保证金 | 取消（不收取） |
| 13 | 投标截止时间 | 投标截止时间： **2024 年 09 月 09 日 12 时 00 分**（北京时间） |
| 14 | 开标时间/地点 | 开标时间： **2024 年 09 月 10 日 14 时 00 分**（北京时间）开标地点：**广东省东莞市清溪镇青滨东路128号天元股份办公楼三楼** |
| 16 | 述标 | 需要**（投标人无需到场，需保持手机畅通）** |
| 17 | 评标办法 | 本项目采用：**最低投标价法** |
| 18 | 其他要求 | 1、交付要求：**交付批次要求：☑以实际需求为准****交付日期：☑以实际《采购合同》为准****交付地点：☑以实际《采购合同》为准****包装：☑按招标文件-技术部分要求****标准验收：☑按招标文件-技术部分要求**2、采购付款方式要求：30%定金，30%发货前经需方验收合格后支付，30%到需方使用6个月无异常后支付，10% 于质保期满后支付（具体详见合同）。**支付方式：☑电汇 □承兑汇票 □现金收款 □刷卡收款****支付周期：☑合同结算 □月度结算 □季度结算 □年度结算** |
| 19 | 投标人资质要求 | 1.企业注册时间不少于3年。2.具有增值税一般纳税人资格，具有完成本项目合同的财务、生产或供货能力。3.投标人提供的设备必须为符合国家和行业技术标准的合格产品，且满足需方当前使用技术要求。4.具备制造本次招标设备的专业生产制造厂商或经制造商授权的委托代理商，同时具备招标设备的售后服务的资格。 |
| 20 | 招标流程 | 制作标书发标→投标→开标→确定中标方→双方签订合同→按合同履约。 |

### 一、招标人及项目概况

湖北天之元科技有限公司需采购2024年度高效纳米棒销式研磨机（见投标人须知前附表与采购项目需求）。

### 二、招标方式

**采用公开招标**：公开招标是指招标人通过媒介发布招标公告的方式邀请所有不特定的潜在投标人参加投标，并按照招标文件规定的评标标准和方法确定中标人的一种竞争交易方式。

### 三、合格的投标人

 1、在中华人民共和国境内拥有合法经营权力，符合国家有关规定，具有独立承担民事责任的能力；

2、具备法人企业资格及纳税人资格和社会保障资金的良好记录；

3、具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；

4、具有履行合同所必需的设备和专业技术能力；

5、近三年内，在经营活动中没有重大违法记录。

### 四、廉洁要求

1、投标人在合同采购和实施过程中应遵守《中华人民共和国招标投标法》的有关规定；如果中标人在本合同的竞争中有腐败和欺诈行为，招标人将取消其中标资格，并列入天元供应商黑名单，永不合作。

2、严禁投标供应商以任何形式与生产部门/质量部门直接沟通，必要时应当先向公告联系人申请沟通并告知具体沟通事项，经同意后方可沟通，违反者视为触犯相关条例，我方将视情况予以处罚。

3、投标供应商如与我司生产部门/质量部门人员存在私人关系（如相识/亲戚/曾经合作/曾经雇佣），必须积极报备，如后续发现将直接影响评标结果及后续合作。

4、供应商发现招投标活动中其他供应商或我方人员存在违法违纪行为的，都有权向广东天元实业集团股份有限公司进行举报，举报途径：

**监督、投诉邮箱：z**xw@gdtengen.comluosuling@gdtengen.com

### 五、标书投递

1、各投标供应商需在规定的投标截止时间之前，对各招标事项进行完整准确地填写回复，完成投标文件提交（**见投标人须知前附表**）。

2、逾期送达投标文件，招标人不予受理。

3、在标书发出后，内外各方可在规定的答疑截止日前提出疑问或修改意见，如需对标书进行必要的澄清或修改，招标小组成员应根据职责分工提供澄清的内容到供应链中心，由供应链中心在截标时间至少2个工作日前负责向所有供应商进行澄清，澄清的内容作为标书的组成部分。

### 六、开标与评标

1、招标人将根据规定的时间，在广东天元实业集团股份有限公司

内部开标。

2、评标方式采用适用、**最低报价法**，中标者订单分配100%。

3、中标供应商视情况可选入天元储备供应商。

4、本次招标最终由集团总裁选定最终中标人。

### 七、技术支持和服务承诺

1、投标方必须能够在使用过程提供免费的技术支持。中标方在合同期间内应定期回访招标方，及时将新工艺、新技术反馈给招标方。

2、如遇产品质量问题，中标方应在接到招标方来电或书面通知后**48小时内**到达现场或电话解决问题。招标方保留问题物料、印品并及时向投标方提供相关使用情况说明，配合投标方解决质量问题。如确系质量问题，投标方予以换货及赔偿相关损失。

### 八、解释权

本招标文件所有内容解释权归广东天元实业集团股份有限公司，如对本招标文件内容存在疑问，请及时联系招标联系人。

# 第三章 采购项目要求

### 一、采购内容及相关要求

本项目为**2024年度高效纳米棒销式研磨机**采购。

（一）项目规模：本次招标共计1个合同包，详情如下：

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **设备名称** | **数量** | **单位** | **参数要求** | **单价报价****（含税含运）** | **送货地址** | **备注** |
| 1 | 高效纳米棒销式研磨机 | **6** | **台** | 1----LJ100L纳米棒销式（电机110KW)碳化硅内筒+PU转子+PU棒销 分离器配0.3MM 网0.6-0.8MM |  | **湖北黄石浠水** |  |
| 要求：（1）所有报价均为含13%增值税含运费；（2）付款方式：1、合同签订后首付第一期30%做为预付款；2、设备发货前付第二期30%发货款，约定设备已制造完毕、设备机械图纸、保养手册、电路图、维保书、驱动程序、密码等全套资料交付给甲方，并提供设备相关知识产权授权书，包括但不限于设备使用、设备设计图、电路图、乙方商标、标志、标记等资料，经甲方初步验收确定设备合格后，在此情形下，乙方开具送货数量的合同全额款项之发票，甲方收到全额款项发票后5个工作日内向乙方支付第二期款项；3、第三期款为合同总价30%，合同约定设备已交付甲方、且已完成安装、调试验收合格、运行正常,并运行180天后无质量实质性异常，在此情形下，甲方于7个工作日内向乙方支付第三期款项。4、第四期款为合同总价10%，合同约定质保期届满，乙方未发生违约情形，且设备正常使用的，在此情形下，甲方于质保期届满之日起7个工作日内向乙方支付第四期款项。 |

**（二）**LJ100L**砂磨机技术参数：**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 研磨机参数 | 机架材质 | 整体机架实板拼接再做去应力退火处理，长久 不变形不生锈，厚度需达到20mm  |
| 转子结构 | 高效棒销式 |
| 研磨方式及介质 | 循环研磨，氧化锆珠0.6MM |
| 外形尺寸（mm） | 长2900mm宽1650mm高2500mm（供参考） |
| 重量容量 | 约5200KG,有效容积100L |
| 研磨筒体结构 | 悬臂式结构，加装研磨桶和出料端盖拆卸用导轨 |
| 冷却装置 | 冷却方式 | 不锈钢夹层螺旋水槽 、端面冷却、机封夹套冷却、外加热交换器冷却 |
| 冷却水温度 | 5-15度冷却水 |
| 冷却水流量 | 约2000-3500升/小时 |
| 冷却水压力 | ≤0.6Mpa |
| 冷却水进出水口管 | 1 寸软管（供参考） |
| 进料系统 | 进料方式 | 原装进口美国英格索兰1.5寸气动隔膜泵浦输送 |
| 进料空气压力 | 0-0.4Mpa |
| 分离器结构 | 静态网（出料网间隙可更换）大面积筛网分离出料，不易堵塞 |
| 分离器间隙 | 0.3mm （根据介质大小调整） |
| 分离器形式 | 涡轮甩珠 |
| 进料口压力 | 0-0.1Mpa（最大承受压力0.6MPA) |
| 出料口温度范围 | 0-100度（可调节） |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 电气、驱动、保护装置 | 电压 | 380V-50HZ |
| 主机功率及变频器品牌 | 110KW皖南或国内一线品牌电机，汇川变频器 |
| 防护等级 | IP55 级 |
| 主轴材质 | SUS304 材质 精磨加工 （40#钢高频加硬镀铬处理） |
| 轴承座 | 整体成型铸铁铸造，稳定性强 |
| 轴承 | 进口原装SKF或NSK |
| 驱动 | 皮带轮，线速度可通过皮带轮来调整 |
| 电源及控制电路 | 正泰、施耐德等品牌 |
| 主轴转速 | 0-1450转/min |
| 线速度 | 0m/s-17.5m/s |
| 控制系统 | 西门子PLC控制 触摸屏操作 |
| 设备保护装置 | 1、接点式压力感应保护装置，桶内因阻塞等异常状况下发生压力过高的情况时，主机自动停机；2、如机械密封封泄露，造成冷却吊桶内无冷却液，主机自动关机； 3、循环压力感应保护，如机械轴封或冷却循环管阻塞，主机自动关机；4、温度感应保护，桶内温度过高，主机自动关机 |
| 机械密封 | 机密形式 | 新款双端面机械密封，内置循环泵双回路机封液进出口冷却水进出口，自循环结构 |
| 机封可耐压力 | ＜0.6Mpa，机封压力保护0.3MPA,可耐压力0.6Mpa。 |
| 机封密封圈 | 美国杜邦O形圈防腐蚀全醚密封圈 |
| 密封液 | 添加与物料相似的密封冷却液，不污染物料 |
| 密封冷却液循环方式 | 机封螺旋套自吸 |
| 机封密封液温度传感器 | 电接点式 |
| 机封密封液压力传感器 | 电接点式 |
| 内衬部分参数 | 内筒体材质 | 高耐磨碳化硅陶瓷材质 |
| 转子材质 | LANXESS进口聚氨酯（PU)耐温80℃  |
| 棒销材质 | LANXESS进口聚氨酯（PU)80℃ |
| 前后盖板材质 | LANXESS进口聚氨酯（PU)80℃ |
| 分离器 | 304不锈钢材质精磨加工 |
| 主轴材质 | 304不锈钢材质 |



整机效果图



 超耐磨导热碳化硅陶瓷内桶

  

定制化双端面机械密封 防脉冲装置

 

西门子操作屏 正品ARO隔膜泵

送货地址：

**湖北基地地址：湖北省黄石市浠水经济开发区散花工业园滨江五路2号**

（二）拟中标供应商数量：**1家。**

（三）质量保证期限：**至少为设备验收合格之日起一年，如国家强制标准或双方另行约定超过一年的，以较长时间为准**。

（四）超过单项单价做无效标处理。

（五）报价规定：投标人以元**/台**作为报价单位，该投标报价是履行合同的最终价格，包括但不限于接印、校样、印刷、材料、包装、配送费、税费等，以及为完成本项目所可能发生的全部费用。投标人对合同内容的费用、质量、安全、文明服务等实行全面承包。

### 二、服务规范

1.投标人需提供包装、配送、安装、验收、调试、质量维护、出具发票等一条龙服务。中标方根据交货时间将设备送到招标方指定地点，即时派技术人员上门安装、调试。安装、调试应在5**天**内完成，中标方保证机器设备能正常满足招标方的生产需求。招标方可提供起重和搬运工具及人力、工具等相关条件来辅助投标方。

2.在质量保证期内，对质量问题的服务响应时间为**2小时**，接到招标方通知或要求，应在**48小时**内到现场排除质量问题。

3.中标方保证其设备是全新的，质量保证期内维修不收取费用，由于人为原因损坏的不在保修范围内。

4.质量保证期满后如需更换配件，中标方只收取成本费或按中标方服务项目另行约定。

5.整机保修二**年**。

6.投标人需提供增值税专用发票（税率13%），合同履行期间如遇税率变动，合同不含税金额不变，双方根据新税率签订补充协议。

### 三、设备验收

质量按招标人的要求以及国家、行业和地方标准进行验收，如国家有新标准出台，则应符合国家所颁发的最新版本的质量和技术要求。投标人不得因新标准的实施要求价格调整。具体验收标准如下：

1.包装要求：设备的包装要符合规定，且适合长途运输、多次搬运和装卸，并有减振、防冲击的措施。包装应按设备特点，按需要分别加上防潮、防霉、防锈、防腐蚀的保护措施，以保证货物在没有任何损坏和腐蚀的情况下安全运抵招标方指定的地方。

2.设备应配备金属材质的标牌(铭牌)，标牌应按国家相关标准制作。标牌上应清晰显示设备名称、设备型号、出厂编码、出厂日期、制造商名称与联系方式等信息，如涉及能效的设备，应标示能效等级标识。标牌信息需与发票、合同上的信息相匹配，设备标牌上的所有信息必须机打，不得修改。

3.设备的验收标准:按双方约定的设备技术指标、技术资料和配置进行验收；如双方约定技术指标不全或不清晰，同意按国家标准或行业标准验收；如前述标准尚无法验收，双方同意以该设备所生产产品达到招标方样品或招标方客户需求为标准。

**四、供货时间、地点**

**根据招标人要求的到货时间（按订单配送时间或等通知送货）、到货地点进行配送。如有冲突，以实际《采购合同》为准。**

**五、质量问题退换**

如遇产品及质量问题，联系供应商后24小时内响应，影响生产的需按合同要求重新配送要数。

**六、合同签约及付款方式（见具体合同）**

**第四章 投标文件格式**

投标文件应包括但不限于下列内容：

（1）投标文件封面

（2）投标承诺书

（3）资格证明（投标人有效的公司营业执照复印件、税务登记证副本复印件、开户行账户详细信息）

（4）报价清单

（5）技术规格偏离表

（6）法定代表人授权书、法人授权代表身份证（复印件）

（7）其它投标人认为需要提供的资料和与评审评分有关的资料（自拟，如生产规模、设备条件、合作伙伴等）

（8）关系报备表

（9）投标人廉洁承诺书

（10）湖北天之元科技有限公司供应商调查问卷

**附件一 投标文件封面**

湖北天之元科技有限公司**（正本或副本）**

投

标

文

件

参与项目名称：

项目编号：

投标人名称：

法人或授权代表签字：

制作时间： 年 月 日

**附件二 投标承诺书**

**投标承诺书**

致：湖北天之元科技有限公司

关于贵方 项目采购招标文件（编号 ），我们作为投标人已熟知，并愿意参加投标，同时承诺如下：

1.我们将遵守招标出价，承诺以投标的报价与招标人签订合同。

2.我们将严格按照贵方物资采购招标文件的要求及国家现行有关标准，保证实际供应物资的质量和服务与招标文件要求的完全一致，并对所供物资的质量负全责。

3.我们将严格按照合同规定的供货数量和时间，按质、按量、按时确保物资的供应，并承诺如因我方供货原因造成的一切经济责任由我方承担。

4.若我方违反以上承诺，我方同意招标方采取措施消除损失（包括根据合同条款的约定终止合同），造成招标方的一切损失均由我方承担。

5.复印/扫描件与原件具有同等法律效力。

 **投标单位名称（加盖公章）**

 **法定代表人或其授权代理人签章：**

 **日 期： 年 月 日**

**附件三 资格证明材料（邀标可免）**

**含：投标人有效的公司营业执照复印件（加盖公章）**

**税务登记证副本复印件（加盖公章）**

**开户行账户详细信息（加盖公章）**

**附件四 报价清单**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **设备名称** | **数量** | **单位** | **参数要求** | **单价报价****（含税含运）** | **送货地址** | **备注** |
| 1 | 高效纳米棒销式研磨机 | **6** | **台** | 1----LJ100L纳米棒销式（电机110KW)碳化硅内筒+PU转子+PU棒销 分离器配0.3MM 网0.6-0.8MM |  | **湖北黄石浠水** |  |
| 要求：（1）所有报价均为含13%增值税含运费；（2）付款方式：1、合同签订后首付第一期30%做为预付款；2、设备发货前付第二期30%发货款，约定设备已制造完毕、设备机械图纸、保养手册、电路图、维保书、驱动程序、密码等全套资料交付给甲方，并提供设备相关知识产权授权书，包括但不限于设备使用、设备设计图、电路图、乙方商标、标志、标记等资料，经甲方初步验收确定设备合格后，在此情形下，乙方开具送货数量的合同全额款项之发票，甲方收到全额款项发票后5个工作日内向乙方支付第二期款项；3、第三期款为合同总价30%，合同约定设备已交付甲方、且已完成安装、调试验收合格、运行正常,并运行180天后无质量实质性异常，在此情形下，甲方于7个工作日内向乙方支付第三期款项。4、第四期款为合同总价10%，合同约定质保期届满，乙方未发生违约情形，且设备正常使用的，在此情形下，甲方于质保期届满之日起7个工作日内向乙方支付第四期款项。 |

1、投标人须按要求填写所有信息，不得随意更改本表格式。

2、投标报价必须包含货物及零配件的购置和安装、运输保险、装卸、培训辅导、质保期售后服务、全额含税发票、合同实施过程中应预见和不可预见费用等。所有价格均应以人民币报价，金额单位为元。

3.请填写完整并盖章扫描发送至我司招标邮箱tender@gdtengen.com

供应商（公章）： 联系人：

供应商地址： 联系电话：

### **日期： 年 月 日**

### 附件五 技术规格偏离表

**技术规格偏离表**

项目名称：

采购编号：

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **采购要求** | **响应内容** | **说明（正/无/负偏离）** |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |

填表说明：

1.对采购文件有任何偏离（包括正偏离及负偏离）均应汇总并填写在此表中

2.如投标人提交的响应文件响应条款与采购文件的要求存在负偏离（即：不符合）需逐项填写《商务偏离表》。

3.投标人可调整、修改上述表格。

 **投标单位名称：（加盖公章）**

 **法定代表人或其授权代理人签章：**

 **日期： 年 月 日**

**附件六 法定代表人授权书、法人授权代表身份证（复印件）**

法定代表人授权书

**（如投标人代表不是投标人法人代表，须持有《法定代表人授权书》）**

本授权书声明：注册于 （国家或地区的名称）的 （公司名称）的在下面签字的 （法人代表姓名、职务）代表本公司授权 （单位名称）的在下面签字的 （被授权人的姓名、职务）为本公司的合法代理人，就 （项目名称）的投标，以本公司名义处理一切与之有关的事务。

本授权书于\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_ \_\_月\_\_\_ \_日签字生效,特此声明。 法定代表人签字 被授权人签字

公司盖章

附：

|  |  |
| --- | --- |
| 被授权人姓名： |  |
| 职务： |  |
| 详细通讯地址： |  |
| 邮政编码： |  |
| 传真： |  |
| 电话： |  |

**请附：法人及授权代表身份证复印件（加盖公章）**

**附件七 关系报备表**

关系报备表

项目名称：

采购编号：

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **招标人关系人姓名** | **投标人关系说明** |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |

 **投标单位名称：（加盖公章）**

 **法定代表人或其授权代理人签章：**

 **日期： 年 月 日**

**附件八 投标人廉洁承诺书**

**投标人廉洁承诺书**

为预防商业贿赂和不正当竞争，保障双方在采购业务往来中的合法权益，同时充分体现公平、公正、廉洁、诚信合作的精神，反对商业欺诈，在信任、诚实、坦率与正直的基础上构筑相互间的合作关系，特告知如下：

一、我司物资采购除特殊物料外，其他一律使用招标方式，原则上每种物料仅选定一家供应商，该供应商合作期间我司相关订单分配比例为100%。供应商无须通过其他不正当方式，谋求合作关系及其他利益。我司始终本着公开透明原则，坚决抵制腐败行为，努力打造互利互惠、合作共生的供应商合作关系。

二、我司成品采购由对外合作部负责，其他物资采购均由供应链一部负责，采购物资包括但不限于以下：

**1.原料类**：塑胶料、再生料、色母、填充料、开口剂、白板纸、双胶纸、热敏纸、格拉辛、牛皮纸、牛卡纸、复印纸、无碳纸、膜类、纸板、纸箱等；

**2.辅料类：**板材、胶辊、包装材料、管芯、光油、化工料、胶水、油墨、双面胶、打包带、刮墨刀等；

**3.劳保、办公用品、机修、机加工、五金零配件、建筑工程等。**

三、投标人与我司供应链一部员工沟通仅限四种方式，且须遵照以下要求进行：

**1.电话沟通**：仅限拨打公司配备手机号码(1810023xxxx\1812282xxxx)或员工名片上备注的手机号码；禁止拨打供应链一部员工私人电话及亲属、朋友电话，禁止供应商业务人员使用亲属、朋友电话拨打我司采购人员电话；

**2.微信沟通：**仅限使用企业微信；

**3.邮件沟通：**仅限使用企业邮箱，天元股份邮箱后缀@gdtengen.com；

**4.会面沟通：**仅限我司厂区内指定会议室。

**未按以上方式与我司供应链一部员工沟通、会面的，均视为违规。任何图片、视频、影像、通讯记录等一切迹象均构成违规证据。**

四、严禁投标人以任何原由、在任何时候私自接触我司生产部门、质量部门及其他部门人员；因业务沟通需与我司生产部门、质量部门及其他部门人员接触的，必须由我司采购员组织，在我司指定会议室进行，否则视为违规。

五、严禁投标人以“领样、试样、现场指导、售后服务”等为由，擅自进入我司生产现场。如需现场指导沟通，必须由我司采购员组织，在我司指定地点进行。否则视为违规。

六、投标人与我司员工是亲戚、朋友、合作等密切关系的，须及时向我司备案，投标人应回避与天元员工见面；如必须见面的，须在备案中说明。见面地点须在我司指定会议室进行，否则视为违规。

七、严禁投标人以现金、现金等价物、回扣、佣金、年节走访、个人贺礼等方式，给予我司员工及其亲属财物、非财物利益。

**八、任何图片、视频、影像、通讯记录等一切迹象均构成违规证据。**

九、中标单位交付实物，经我司验收、检验时发现缺斤少两，我司除按照实际数量与中标单位结算外，依据缺少比例金额进行处罚，且检测相关费用由中标单位承担；交付实物因以次充好，导致我司产品出现质量问题、生产停滞等，我司除退货外，中标单位还须赔偿由此给我司造成的一切损失。

十、投标人如遇到我司人员“吃、拿、卡、要”等恶劣行为，均可主动举报，对于举报属实的投标人，在保证物资交付质量、交付时效的前提下，给予优先合作权和增加合作份额的机会，举报途径如下：

1.投诉检举电话： 13751507085（微信同号）

2.投诉检举电子邮箱： zxw@gdtengen.com（董事长)

luosuling@gdtengen.com（副总裁）

3.投诉检举邮寄地址：广东省东莞市清溪镇青滨东路128号，收件人：罗素玲，电话：13751507085；

十一、投标人违反以上廉洁要求的，拟中标单位一律免除中标资格并没收投标保证金，列入我司供应商黑名单内予以限制合作或永不合作；已经合作的一律取消合作，除列入我司供应商黑名单之外，还须支付我司违约金，按照合作近12个月交易总额的15%作为赔偿。同时将其违规行为录入企业反舞弊联盟“不诚信供应商黑名单系统”。并在天元集团网站及微信公众号等平台公开通报。

**投标人承诺:**

**（我司已充分阅读并理解上述事项，承诺严守招标及采购纪律）**

**投标人名称：**

**承诺人签字（法人代表）：**

**投标人盖章：**

**日期： 年 月 日**

**附件九**

湖北天之元科技有限公司

**供应商调查问卷**

**申明：**

1. 本调查旨在了解供方信息，按照供应商选择标准进行供应商的开发、选择。
2. 本公司对企业提供的信息承担保密责任，这些信息不会被用于本公司选择供方以外的其它商业目的。
3. 填表企业明确了解并同意接受本公司或由本公司安排的现场考察。
4. 填表企业对所填内容的真实性负责。
**5. *以下所有要求填写的信息不能为空，如果贵公司认为不适用，可以填写不“不适用”或“无”。***

|  |
| --- |
| **一、组织状况** |
| 供应商名称： |
| 注册地址： |
| 生产厂址： | 企业网址： |  |
| 成立时间： | 注册资本： |
| 员工状况 | 总数： 　 人； 其中管理：　　　人；技术　　　人；质检　　　人学历构成： 研究生及以上：　　人；大专本科　　人；高中及以下　　人 |
| 企业性质 | 生产　　 贸易　　 经销 | 民营 国有 合资 外资 |
| 法人代表： | 职务： |
| 电话: 传真: E-Mail: 微信：  |
| 企业负责人： | 企业负责人： |
| 电话： 传真: E-Mail: 微信： |
| 业务联系人： |  |
| 电话: 传真: E-Mail: 微信： |
| 品质负责人： |  |
| 电话： 传真: E-Mail: 微信： |
| 开户名称： | 开户银行： |
| 银行账号： | 企业信用等级： |
| 营业执照号： | 税务登记证号： |
| 供应商发票类型： 增值税专用发票 非增值税专用发票 税率：  |
| 是否具有进出口权： 有- 证明文函 无 |
| **二、企业生产情况** |
| 主要生产产品： 为我司提供产品： |
| 年营业额： 万元 |
| 工厂厂房面积： 平米， 库房面积： 平米， 办公面积： 平米 |
| 交货周期： 天 （样品生产周期： 天） |
| 生产前置期： （天） 接单→出货： （天） 运输+安装： (天) |
| 新品开发： 能自主设计开发新产品 　 联合开发 委托开发 无开发能力 |
| 是否有最小生产批量/最低订货要求： 有 无 （最小量是： ） |
| **三、主要产品情况** （说明：若有需要，请自行增加行/列数） |
| 主要产品名称 | 销售额  | 占公司总业务的份额 ( %) | 优势概述 |
| 　 | 　 | 　 | 　 |
| 　 |  | 　 | 　 |
| 　 | 　 | 　 | 　 |
| **四、主要生产、检测设备情况**（说明：若有需要，请自行增加行/列数） |
| 生产设备 | 设备名称、型号 | 产地 | 制造商名称 | 数量 | 购入日期 | 备注 |
| 　 | 　 | 　 | 　 | 　 | 　 |
| 　 | 　 | 　 | 　 | 　 | 　 |
| 　 | 　 | 　 | 　 | 　 | 　 |
| 检测设备 | 　 | 　 | 　 | 　 | 　 | 　 |
| 　 | 　 | 　 | 　 | 　 | 　 |
| 　 | 　 | 　 | 　 | 　 | 　 |
| 测试设备校准情况： 有计量检定能力 全部委托外部检验计量机构 |
| **五、售后服务情况** |
| 服务范围： 全国 局部地区 质保期限： 一年 三年 其他  |
| 服务响应： 24小时内到达现场 其他  |
| 服务能力： 由贵司技术人员提供 外包 其他  |
| 是否有专业的技术人员提供产品应用咨询,技术支持及现场培训指导服务： 是 否 |
| **六、主要客户及项目情况** |
| 客户名称 | 客户所属行业 | 项目名称及内容 | 项目实施地点 | 主要应用到的产品 | 合同金额 | 项目开始/完成日期 |
|  |  |  |  |  |  |  |
| 　 | 　 |  |  |  | 　 | 　 |
|  |  |  |  |  |  |  |
| **七、企业通过的认证 （是否属于强制执行有关质量或安全认证的行业：** 是 否 **）** |
| 资质证书名称类型 | 认证机构  | 适用于  | 签发日期 | 有效期至  |
| 　 | 　 | 　 | 　 | 　 |
| 　 | 　 | 　 | 　 | 　 |
| **八、专利/专有技术/许可 （若没有，则填写“无”）** |
| 专利/专用技术/许可名称  | 授予机构  | 适用于 | 有效期 | 特点与价值 |
| 　 | 　 | 　 | 　 | 　 |
| 　 | 　 | 　 | 　 | 　 |
| **九、基本资质信息（原件盖章）** |
| 公司介绍 营业执照复印件 税务登记证复印件 |
| 组织机构代码证 企业组织架构图 银行开户证明 |
| 产品QC工程图 产品生产许可证 产品工艺流程图 |
| ISO9001证书复印件 ISO14001证书复印件 业务联系人授权书 |
| **十、合作方面问题回答** |
| 1.贵公司是否制定有完善的客户信息保密制度并严格执行？ |
|  |
| 2.是否有对C-TPAT进行管理？ |
| 答： |
| 3.是否对知识产权进行管理？ |
| 答： |

填表人（如非业务联络人或法人代表，需另附授权书）：

日期：

企业盖章：